

# Informacja Techniczna

imparat® Polska - farby profesjonalistów

## UNIWERSALPRIMER RAPID

PODKŁAD ANTYKOROZYJNY (zgodny z PN-EN-ISO-12944)

<b>Rodzaj materiału:</b>	bardzo szybko schnący podkład antykorozyjny z zawartością fosforanu cynku.
<b>Zakresy stosowania:</b>	jako podkład antykorozyjny o bardzo wysokiej przyczepności na stal, aluminium i ocynk. Oznacza się wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną, wysoce odporny na niekorzystne warunki atmosferyczne.
<b>Kolor:</b>	czerwono-brązowy, biały, RAL 1002
<b>Stopień połysku:</b>	matowy
<b>Gęstość:</b>	ok. 1,47 g/ml, zależnie od koloru
<b>Emisja VOC:</b>	542 g/l
<b>Lepkość:</b>	ok. 100 s/20°C (Kubek-DIN-4) gotowy do użycia
<b>Objętość części stałych:</b>	ok. 52 %
<b>Opakowanie:</b>	12,5 kg
<b>Składowanie:</b>	przechowywać w chłodnym i suchym miejscu
<b>Własności:</b>	bardzo szybko schnący 1-komponentowy podkład antykorozyjny; nadaje się pod 1 i 2-komponentowe powłoki, w razie wątpliwości przeprowadzić malowanie próbne na przyczepność następnym powłok.
<b>Wzajemna tolerancja z innymi produktami:</b>	nie podano
<b>Podstawa wiążąca:</b>	powietrznie schnąca żywica syntetyczna
<b>Podstawa pigmentów:</b>	tlenki żelaza, związki tytanu, fosforan cynku.
<b>Rozcieńczanie:</b>	IMPARAT - rozcieńczalnik specjalny V 16

**Przygotowanie podłoża:**

nową stal należy poddać obróbce strumieniowej do SA 2,5 Powierzchnie muszą być suche i wolne od smarów, olejów oraz pyłów. Miejsca uszkodzone należy przygotować stosownie do ST 2 .  
W ten sposób stworzone zostaną najlepsze warunki zapewnienia przyczepności. Zadawalające wyniki uzyskuje się także przez odrdzewianie ręczne stosownie do ST 2; w każdym przypadku usunąć należy resztki zendry. W przypadku napraw podłoże musi być nośne, suche, wolne od smarów, olejów i pyłów; należy usunąć luźne resztki farb.

**Nakładanie:**

malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiwanie po dokładnym wymieszaniu.

**Tabela natryskiwania:**

	Pneumatyczne	Hydrodynamiczne
Ciśnienie natrysku	3 - 4 bar	120 - 180 bar
Wielkość dyszy	1,5 - 1,8 mm	0,013 - 0,018 "
Liczba warstw	1 - 2	1
Rozcieńczenie	10 % maks.	5 % maks.

**Temperatura nakładania:**

+5 do +30 °C.  
- Zwracać uwagę na punkt rosy -

**Czas schnięcia  
(przy 20°C/65% wilgotności  
względnej):**

suchość dotykowa po ok. 15 min.  
możliwość nakładania następnej warstwy - 1 godz.  
suchy całkowicie – ok. 24 godz.

**Odporność na temperatury:  
(środowisko suche):**

maks.80°C (krótkotrwale)

**Zużycie (teoretyczne):**

ok. 150 g/m<sup>2</sup> przy 50 µm zalecanej grubości warstwy suchej TSD.  
ok. 230 g/m<sup>2</sup> przy 80 µm zalecanej grubości warstwy suchej TSD

**Czyszczenie narzędzi i przyrządów:**

IMPAT- rozcieńczalnik specjalny V 16  
lub IMPAT- nitro rozcieńczalnik

**Standardowy system powłok:**

1 x Uniwersalprimer Rapid  
1-2 x odpowiednie powłoki kryjące IMPAT  
Międzyokres pomiędzy podkładem Uniwersalprimer Rapid, a 2-komponentową następną powłoką powinien wynosić 3 dni.

**Uwagi:**

Produkt przed zastosowaniem sprawdzić, czy odpowiada zamówionemu kolorowi. Aby uniknąć różnic w odcieniu barw należy na jedną powierzchnię nakładać farbę z tej samej szarży produkcyjnej.

Szczegółowe zalecenia związane z bezpieczeństwem dotyczące produktu znajdują się na karcie bezpieczeństwa wyrobu.

**Oznakowanie:**

łatwopalny,  
stosować tylko w pomieszczeniach o dobrej wentylacji.

IMPAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. Niemcy  
reprezentowany w Polsce przez IMPAT – Polska.

Podane wyżej dane niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają najnowszemu stanowi posiadanych przez nas doświadczeń. Wyklucza się jednakże odpowiedzialność i zobowiązania producenta z tego tytułu, ze względu na różnorodność zastosowań i sposobów wykonywania prac lakierniczych.

W przypadku wydania nowej instrukcji wcześniejsze wydania tracą ważność.