

Informacja Techniczna

imparat® Polska - farby profesjonalistów

IMPARAT – MARINE INDUSTRIE Coating

Lakier Przemysłowy - Imparat
(zgodny z PN-EN-ISO-12944)

Rodzaj materiału:	Wysokiej jakości lakier alkidowy nawierzchniowy zawierający pigmenty antykorozyjne.
Zakresy stosowania:	Powłoka nawierzchniowa wysoce odporna na nieprzyjazne warunki atmosferyczne oraz na działanie promieni UV, do powlekania nowych jak i renowacji starych konstrukcji stalowych takich jak mosty, maszty wsporcze, zewnętrzne powierzchnie zbiorników, powierzchni zagruntowanych odpowiednim produktem Imparat. Idealna do zastosowania w zakładach o szybkim cyklu produkcyjnym. Również na neutralne powierzchnie mineralne i powierzchnie drewniane.
Odcień barwy:	RAL
Stopień połysku:	jedwabisty mat do połysk
Masa właściwa wg DIN 53217	ok. 0,93 – 1,0 g/ml zależnie od odcienia barwy
Podstawa środka wiążącego:	modyfikowane żywice syntetyczne
Lepkość:	tixotropowa
Części stałe: ciężar:	ok. 55% ± 2 % obj. (ISO 3233)
Podstawa pigmentów:	pigmenty organiczne i nieorganiczne
Opakowanie:	10 l
Właściwości:	bardzo dobre właściwości krycia również kątów, wysoka odporność na niekorzystne warunki atmosferyczne, o stabilnej powierzchni. Farba nierozprzestrzeniająca ognia.
Wzajemna tolerancja z innymi produktami:	nie podano
Rozcieńczanie:	Malowanie pędzlem, wałkiem: IMPARAT Terpentin-Ersatz (rozcieńczalnik terpentynowy Imparat) Natryskiwanie: IMPARAT Kunstharz-Verdunnung (rozcieńczalnik do żywic syntetycznych Imparat)
Optymalna temp. nakładania:	+ 20 °C
Temperatura podłoża:	Min. + 5 °C (zwracać uwagę na punkt rosy) Max 45 °C
Dodatkowe informacje:	Farba wchodzi w skład <u>zestawu wyrobów BARIER 2001 do wykonywania powłokowych zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji stalowych.</u> Aprobata Techniczna ITB AT-15-7063/2006.

Nakładanie:

pędzlem, wałkiem, natryskiem

Wydajność:ok. 80 ml / m² przy 50µm grubości warstwy suchej
ok. 12 m² / l przy 50µm grubości warstwy suchej**Tabela natrysku:**

	Pneumatyczne	Hydrodynamiczne
Ciśnienie natrysku:	3 – 4 bar	120 – 150 bar
Wielkość dyszy:	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch
Kąt natrysku	-	40° - 50°
Liczba malowań krzyżowych:	1 – 1,5	1 – 1,5
Lepkość DIN/sec. 4 mm/20°C:	ok. 30	60 – 80
Ilość rozcieńczalnika:	do 10%	do 5%

Czas schnięcia (przy 20°C / 65 % wilgotności względnej):Pólsuchość po: ok. 2 godz.
Suchość dotykowa po: ok. 4 godz.
Pełna odporność po: ok. 24 godz.**Przygotowanie podłoża:**

sprawdzenie, zabezpieczenie i przygotowanie podłoża przed nałożeniem powłoki gruntującej musi odpowiadać technicznym zaleceniom zawartych w normach i zaleceniach producenta dla odpowiednich podłoży.
Powierzchnie muszą być suche i wolne od smarów, olejów oraz pyłów.
Nową stal należy przygotować stosownie do SA 2,5.
Miejsca uszkodzone należy przygotować stosownie do ST 2 .
W ten sposób stworzone zostaną najlepsze warunki zapewnienia przyczepności.
Zadawalające wyniki uzyskuje się także przez odrdzewianie ręczne stosownie do ST 2; w każdym przypadku usunąć należy resztki zendry. W przypadku napraw podłoże musi być nośne, suche, wolne od smarów, olejów i pyłów; należy usunąć luźne resztki farb.

Składowanie:

2 lata w szczelnie zamkniętych pojemnikach w chłodnych i suchych pomieszczeniach, przed użyciem dobrze wymieszać.

Czyszczenie narzędzi i przyrządów:

IMPARAT- Terpentin-Ersatz

Renowacja starych powłok:

Nośne i dokładnie oczyszczone stare powłoki pokryć produktem

Powłoka gruntująca: odpowiednie powłoki gruntujące np. Imparat Industriegrund
Powłoka nawierzchniowa: 1 x IMPARAT Marine Ind. Coat.Powłoka gruntująca: odpowiednie powłoki gruntujące np. Imparat Industriegrund
Powłoka nawierzchniowa: 1 x IMPARAT Marine Ind. Coat.**Nowe powłoki:
Stal czarna:**Powłoka gruntująca: odpowiednie powłoki gruntujące np. Imparat Universalprimer Rapid
Powłoka nawierzchniowa: 1 x IMPARAT Marine Ind. Coat.**Powłoki ocynkowane:****Uwagi:**

Produkt przed zastosowaniem sprawdzić, czy odpowiada zamówionemu kolorowi. Aby uniknąć różnic w odcieniu barw należy na jedną powierzchnię nakładać farbę z tej samej szarzy produkcyjnej.

Szczegółowe zalecenia związane z bezpieczeństwem dotyczące produktu znajdują się na karcie bezpieczeństwa wyrobu.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. Niemcy
reprezentowany w Polsce przez IMPARAT - Polska.

Podane wyżej dane niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają najnowszemu stanowi posiadanych przez nas doświadczeń. Wyklucza się jednakże odpowiedzialność i zobowiązania producenta z tego tytułu, ze względu na różnorodność zastosowań i sposobów wykonywania prac lakierniczych.

W przypadku wydania nowej instrukcji wcześniejsze wydania tracą ważność.