

Informacja Techniczna

imparat® Polska - farby profesjonalistów

MARATHONIT - EP - Deckbeschichtung

MARATHONIT - EP - Warstwa Nawierzchniowa

(zgodna z PN-EN-ISO-12944)

Rodzaj materiału:	dwuskładnikowa farba nawierzchniowa na bazie żywicy epoksydowej
Zakresy stosowania:	malowanie bezpośrednio lub pośrednie – w zależności od rodzaju podłoża powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych konstrukcji stalowych i żelbetonowych, maszyn i urządzeń, posadzek itp. Jako barwna powłoka na metale kolorowe, powierzchnie ocynkowane. Daje powłokę twardą o dużej odporności na ścieranie, wysoce wytrzymałą na określone środki chemiczne, oleje, smary. Dzięki dobrej odporności i wytrzymałości oraz łatwe usuwanie z powłoki szkodliwych substancji, trucizn itp.; Marathonit EP doskonale nadają się na podłoża gdzie wymagane są warunki aseptyczne.
Odcień barwy:	biały, beżowy, szary, brązowy, czarny, kolory wg karty RAL
Stopień połysku:	półpołysk do satynowego połysku
Masa właściwa:	ok. 1,43 g/ml, zależnie od odcienia barwy.
Lepkość:	tiksotropowa.
Zawartość części stałych (objętościowo):	ok. 62 %, zależnie od odcienia barwy
Zawartość części stałych (wagowo):	ok. 76% 491 g/l
Spoivo podstawowe:	lakier podstawowy: zmodyfikowana żywica epoksydowa utwardzacz: poliamid
Podstawowa pigmentów:	nieorganiczne pigmenty barwiące oraz wypełniacze.
Stosunek wymieszania:	lakier podstawowy : utwardzacz = 4 : 1 (części wagowych). Przed nakładaniem należy dobrze wymieszać ze sobą za pomocą mieszalnika lakier podstawowy i utwardzacz. Należy przy tym unikać pęcherzy powietrza. Najlepsze wyniki osiąga się przez zastosowanie przelewania. W zależności od temperatury zaleca się okres reakcji wstępnej do 30 min.
Czas stanu plastycznego: (odnoszony do 20°C)	ok. 8 godzin. Przy wyższych temperaturach okres ten ulega skróceniu.
Opakowanie:	10 kg (włącznie z utwardzaczem). Podwójny pojemnik dwuskładnikowy.
Składowanie:	ok. 12 m-cy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach z oddzielnymi od siebie składnikami. Nie składować w temperaturze poniżej +5°C.
Własności:	łatwość rozprowadzania, wysoce odporna na ścieranie, dobre własności krycia oraz szybkie schnięcie. Daje powierzchnię odporną na wpływy mechaniczne oraz warunkowo także chemiczne w środowisku agresywnym. Równomiernie rozlewająca się dając trwałą powłokę odporną na wilgoć.
Wzajemna tolerancja z innymi produktami:	nie podano
Rozcieńczanie:	IMPARAT- rozcieńczalnik specjalny V 16

Przygotowanie podłoża:

nową stal należy poddać obróbce strumieniowej do SA 2,5. Podłoże musi być suche, wolne od smarów, olejów i pyłów; usunąć nie przyczepione stare warstwy. Miejsca uszkodzone należy przygotować stosownie do ST 2 oraz pomalować przy użyciu farby podkładowej Marathonit-EP, Marathonit-EP-Pytu cynkowego lub Marathonit-EP-Fosforan cynku. Uwaga: W przypadku nakładania produktu na beton podłoże musi być wysezonowane min. 28 dni, a wilgotność podłoża nie powinna być wyższa niż 3 %. Wylewka betonowa powinna być wykonana z betonu o klasie min. B25. Na podłożach porowatych np. beton dokładną ilość zużycia sprawdzić za pomocą malowania próbnego.

Nakładanie:

malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiwanie.

Tabela natryskiwania:

	Pneumatyczne	Hydrodynamiczne
Ciśnienie natrysku	4 - 6 bar	150-200 bar
Wielkość dyszy	1 - 1,5 mm	0,013 - 0,018 "
Liczba warstw	1 - 2	1
Rozcieńczenie	10 % maks.	5 % maks.

Temperatura nakładania:

275 - 303 K (+5 do +30°C).
- Zwracać uwagę na punkt rosy -
Optymalna temperatura nakładania - +20°C.

Czas schnięcia: (przy 20°C / 65 % wilgotności względnej)

suchość dotykowa - 2 godz. | międzyokres min. do następnego malowania -8 godz.
międzyokres max. do następnego malowania-72 godz.

Pełne utwardzenie;

7 dni

Odporność na temperatury: (środowisko suche):

ok. 80°C w zależności od koloru

Zużycie (teoretyczne):

ok. 130 g/m² przy 60 µm zalecanej grubości warstwy suchej.
Możliwe jednokrotne nałożenie grubości do 80 µm warstwy suchej.

Czyszczenie narzędzi i przyrządów:

IMPARAT- rozcieńczalnik specjalny V 16

Standardowy system powłok:

możliwe jest kilka systemów; prosimy zażądać konsultacji technicznej.

Uwagi:

Produkt przed zastosowaniem sprawdzić, czy odpowiada zamówionemu kolorowi. Aby uniknąć różnic w odcieniu barw należy na jedną powierzchnię nakładać farbę z tej samej szarży produkcyjnej.

Szczegółowe zalecenia związane z bezpieczeństwem dotyczące produktu znajdują się na karcie bezpieczeństwa wyrobu.

Oznakowanie:

lakier podstawowy: łatwopalny. Stosować tylko w pomieszczeniach o dobrej wentylacji

utwardzacz: łatwopalny, nisko toksyczny. Zawiera ksylen. Stosować tylko w pomieszczeniach o dobrej wentylacji. Szkodliwy dla zdrowia przy wdychaniu, połknięciu i w kontakcie ze skórą.